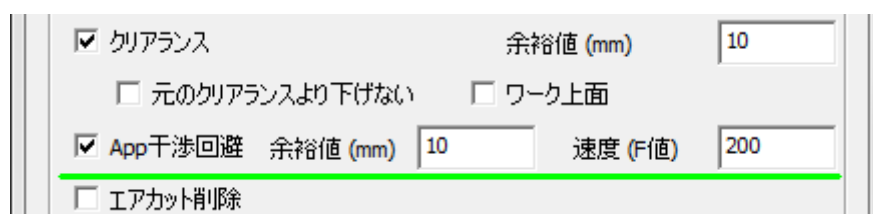


NCStudio Version 1.5.0 の新機能についてお知らせします。

1. アプローチ干渉回避機能 (V. 1.5.0)

最適化計算時に G00 アプローチ（垂直下降）で干渉する個所を G01 に変換できるようにしました。G01 を延長する余裕値、G01 の送り速度を指定できます。

工具ごとの計算パラメータにも指定できます。



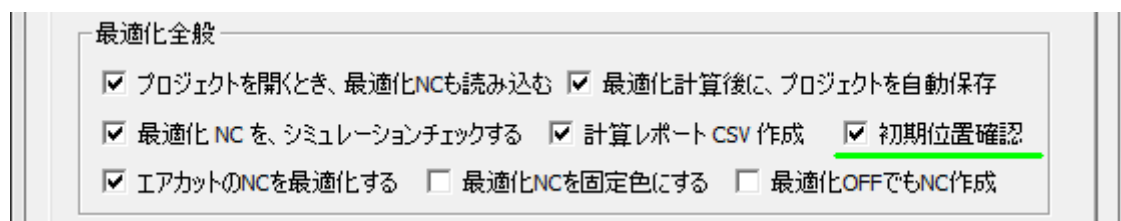
計算ダイアログでの指定

2. 工具初期位置のチェック機能 (V. 1.5.0)

最適化計算の開始時に、各工程の工具初期位置のチェックをするようにしました。

工具初期位置の Z 座標値が、ワークの最上部より低い場合、または、NC データの G01/02/03 より低い位置にある場合はエラーとするようにしました。

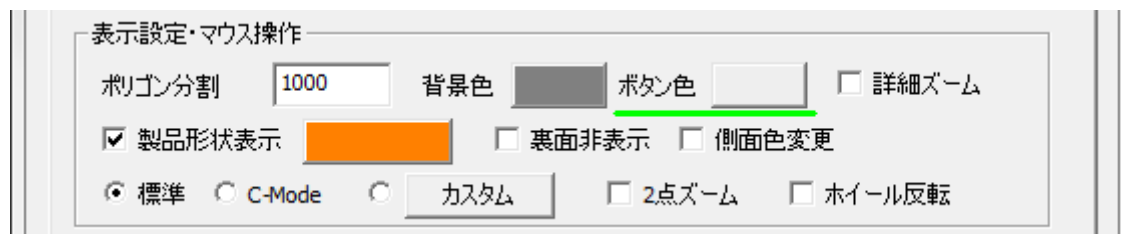
本機能は環境設定で OFF とするよう（チェックをしないように）できます。



環境設定の最適化設定タブ頁

3. ボタン背景色の指定 (V. 1.5.0)

計算ダイアログのレポート表示ボタンの背景色、グラフダイアログの背景色を変更することができます。Windows の設定でダイアログやボタンの背景色を変更する場合に指定します。



環境設定の動作環境タブ頁

リリース日程、他

V.1.5.0 は 1 月 9 日にリリースいたしました。

V.1.5.0 の使用の際は保守期限が 2017 年 1 月以降のプロテクトキーが必要です。

V.1.4.* の設定ファイル・各種データファイルは、V.1.5.0 に対して上位互換で使用できます。

※記載した機能は、変更になる場合があります。ご了承ください。

2017/1/9 スタジオ・ウェイズ