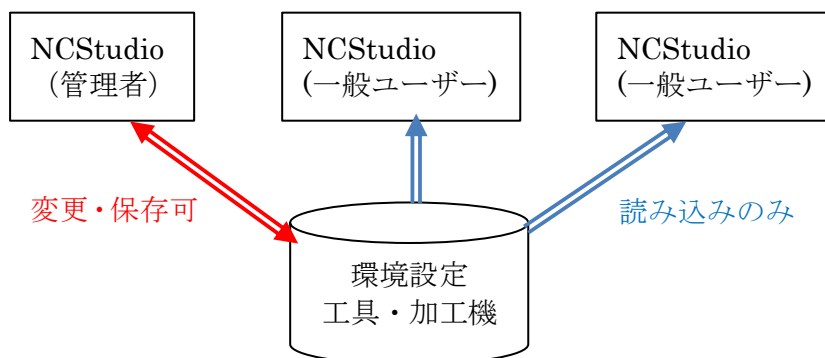


NCStudio Version 1.9 の新機能についてお知らせいたします。

## 1. 環境設定などの複数ユーザー共有 (V.1.9.0)

複数の PC で NCStudio を使用する場合、環境設定・工具・加工機データを共有できるように、管理者以外のユーザーは上書き保存しない機能を追加しました。



### 1) 設定方法 (環境設定で選択します)

動作環境 | 最適化設定 | 材質登録 | オプション

動作モード  
 管理者  一般 ID 8A25C-BDRPX

フォルダ  プロジェクトごとにフォルダ作成

プロジェクト	
システム	
<input checked="" type="checkbox"/> 工具・加工機	
バックアップ	

保存

### 2) 機能概要

- ・インストール直後、バージョンアップ直後は、管理者となります。(V.1.8 以前と同じ)
- ・1 台でご使用の場合にも、誤修正防止のため、読み込みのみとすることができます。
- ・設定を一般→管理者に変更する場合、パスワード入力をおこなうようにすることができます。
- ・「管理者 or 一般」は、PC ごとの設定ですので環境設定ファイルに保存しません。

### 3) 一般ユーザーが変更できるパラメータ

環境設定のうち、以下のパラメータは一般ユーザーが変更できます。

NCStudio\_\*\*\*\*.ini ファイル (\*\*\*\*はユーザーID) に保存されます。

- ・表示設定・マウス操作の各パラメータ
- ・トランスレータのアプリケーション名

## 2. スキップ工程 (V.1.9.0)

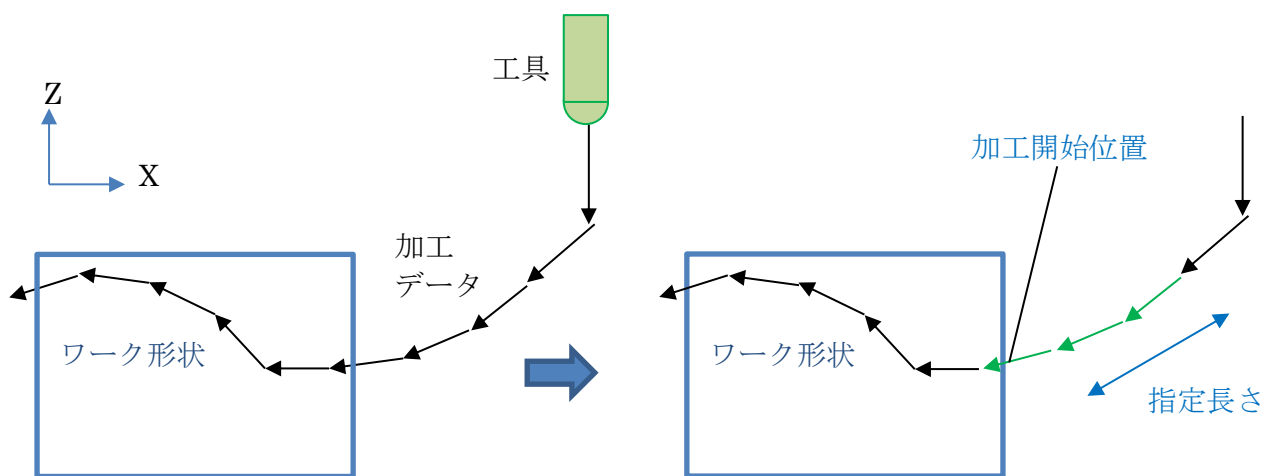
未登録の工具名の工程をエラーとしない設定をできるようにしました。

鋳物のチェック工程など、加工シミュレーションの不要な工程は登録されていない工具名にすることで、その工程をスキップすることができます。

環境設定で「未登録工具の工程をスキップする」を ON してご使用ください。また、「エアカットの工程で最適化 NC を作成する」を ON にすると、スキップ工程の NC を最適化後の NC としてコピーします。

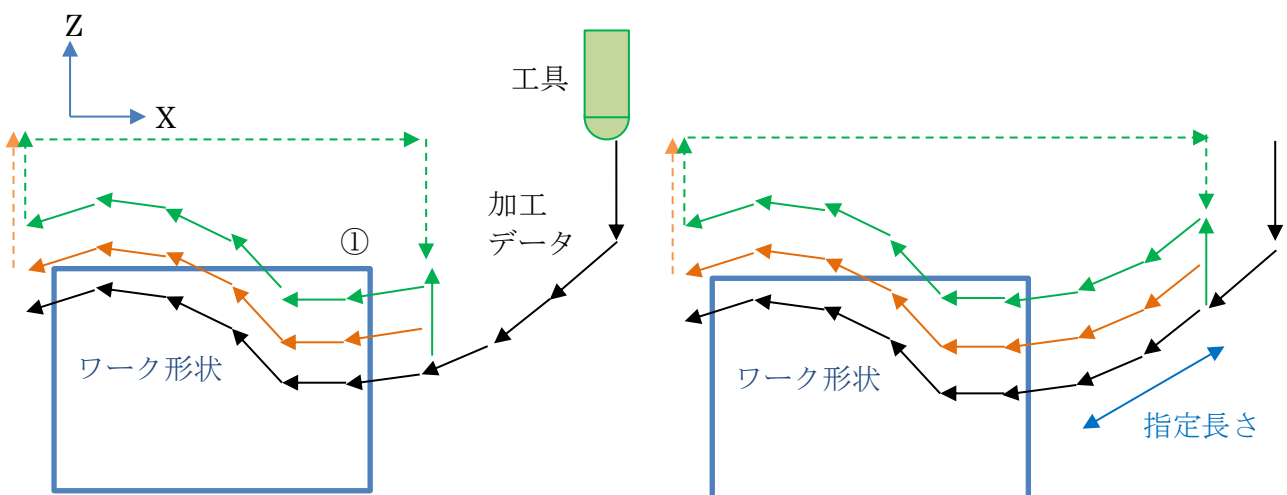
## 3. 加工アプローチ (V.1.9.0)

加工開始位置のパスと、その前の指定長さのパスを、「加工アプローチ」として、指定の送り速度に変更し、加工開始時の送り速度を遅くします。加工アプローチで指定された送り速度が、送り速度最適化などによる送り速度より遅い場合は、最適化の速度のままとします。



加工開始位置のパスと、その手前の指定長さのパス（緑色のパス）を指定速度に変更します。

## 4. パス追加での延長機能 (V.1.9.0 : オプション機能)



V.1.8 でのパス追加  
緑とオレンジのパスを追加

V.1.9 でのパス追加  
V.1.8+指定長さのパスを追加

## 5. 工具ダイアログ (V.1.9.0)

工具新規作成ボタンを追加しました。

工具径など表示中の数値はそのまま、工具名を空白にして空き番号の No を表示します。

The screenshot shows a dialog box for tool settings. It contains several input fields: '下径 (mm)' (0), 'テーパ角 (°)' (0), 'TP首下長さ (mm)' (0), 'シャンク径 (mm)' (47.5), 'テーパ上径 (mm)' (0), and '首下長さ (mm)' (0). There are three buttons at the bottom: '編集', '新規作成' (highlighted with a green underline), and '削除'.

## 6. 機能変更 (V.1.9.0)

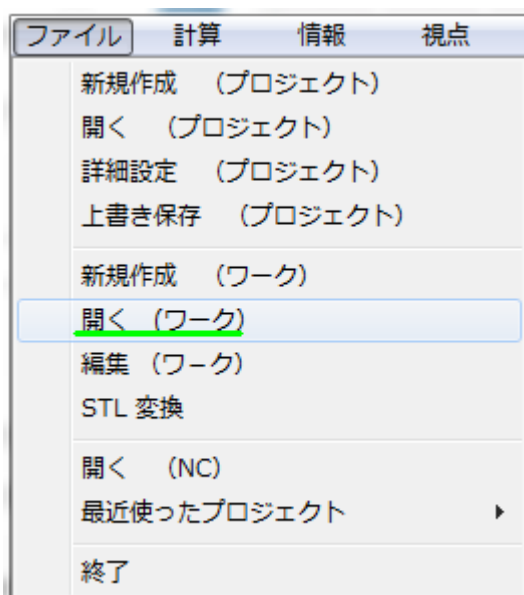
### 1) ワーク・NC 表示状態の保存 (V.1.9.0.0)

表示 On/Off ダイアログのワーク・NC 表示状態（下図の緑ラインの項目）は、次回起動時に同じ設定となるようにしました。

The screenshot shows a dialog box for work and NC display status. It includes a title bar 'No.91-100' and several options: '元 NC' (selected), '最適化 NC', '両方', '全・表示', and '全・非表示'. There are checkboxes for 'G00', 'G01', and 'エラー'. Below that, there is a section for 'ワーク表示' with options '最終ワーク', 'NCに連動' (highlighted with a green underline), '加工前', and '加工後' (selected). There are also checkboxes for '製品形状' and 'Zオフセット' (0). At the bottom, there are checkboxes for 'すぐに再表示' (highlighted with a green underline) and '1工程表示'.

### 2) 開く (ワーク) でのフォルダの変更 (V.1.9.0.0)

開く (ワーク) で表示されるファイル選択ダイアログの最初のフォルダは、V.1.8 では最後に使用したフォルダ (Windows のバージョンに依存します) としていましたが、V.1.9 では現在のプロジェクトのフォルダに変更します。プロジェクトを開いていない状態では V.1.8 と同様、最後に使用したフォルダとします。



### 3) ワークの全体表示時の加工色表示 (V.1.9.0.2)

データサイズが大きいワークを全体表示する際、間引き表示とする場合がありますが、微細な加工箇所は間引かれて未加工の青色となる場合がありますでしたが、間引きがあった場合も加工色で表示するようにしました。

## 7. インストーラ

1) インストール時にトライアル版 (試用版) のインストールができるようにしました。

トライアル版の内容については、弊社までお問い合わせください。



## 8. 不具合修正 (カッコ内は修正バージョン、バージョンの無いものは V.1.9.0.0)

- 1) ワーク非表示状態で 2 点 Zoom をおこなうと、Zoom の中心位置がずれる場合があります。
- 2) G00 非表示状態でも、図形情報 (図形クリック) で、G00 がクリック対象となっていました。
- 3) 「加工機設定→座標系」でヘッド名を登録すると、計算時に工具エラーが出る (V.1.9.0.1)
- 4) 起動時の画像内のバージョン表記が V.1.8 になっていた。 (V.1.9.0.2)
- 5) 「ワーク編集」→「比較」の色が正しく表示されなかった。 (V.1.9.0.3)

## 9. リリース日程

V.1.9.0.3 は 2020 年 5 月 27 日にリリースいたしました。

V.1.9.\* をご使用の際は保守期限が 2020 年 3 月以降のプロテクトキーが必要です。

V.1.8.\* の設定ファイル・各種データファイルは、V.1.9.\*に対して上位互換で使用できます。

※記載した機能は、変更になる場合があります。ご了承ください。